

DESPACHO DE HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório n° 084/2019
Modalidade: Pregão Presencial n° 055/2019
Tipo: Menor preço por lote

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO PARCELADO DE MOBILIÁRIO (MESAS, ARMÁRIOS E GAVETEIROS E CADEIRAS) E PRESTAÇÃO DOS RESPECTIVOS SERVIÇOS DE INSTALAÇÃO, PARA ATENDER DEMANDA ESTIMADA DE DIVERSAS SECRETARIAS DESTA PREFEITURA, INCLUINDO ASSISTÊNCIA TÉCNICA DURANTE O PERÍODO DE GARANTIA DE FÁBRICA, CONFORME AS DESCRIÇÕES, ESPECIFICAÇÕES E CONDIÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E SEUS ANEXOS.

FICHA	DOTAÇÃO
88	02.02.02.04.122.0005.2008.4.4.90.52.00

Tendo transcorrido regularmente o processo licitatório em referência, conforme parecer jurídico datado em 05/07/2019, e depois de cumpridas todas as suas fases legais e administrativas com Fundamentação Legal na Lei 10.520/02, subsidiada pela Lei 8.666/93, homologo o procedimento no qual foram adjudicados os lotes as empresas vencedoras:

Empresa: META X INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA ME CNPJ: 18.493.830/0001-63						
LOTE III						
Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
01	12	UN	CADEIRA PARA REUNIÕES COM RODÍZIOS Assento em compensado multilaminado com 14mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 50mm de espessura média e densidade de 50kg/m2 revestida em tecido 100% poliéster crepe. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero na cor preta. - A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em poliamida com reforço de fibra de vidro e interna, injetada em polipropileno copolímero na cor preta com revestimento em tela 100% poliéster	META X / ATHENAS	R\$ 520,00	R\$ 6.240,00

			<p>preto.</p> <p>Braços Apóia-braços integrado a estrutura em aço com acabamento em Polipropileno Copolímero injetado fixado a estrutura por meio de parafusos.</p> <p>Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC e travessa de suporte do assento, com mesmas características. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira, feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro para piso duro.</p> <p>Dimensões mínimas: Assento: 475x 460/ Encosto: 435x 435mm - Altura da Cadeira: 900 mm</p>			
<p>Valor total do lote: R\$ 6.240,00 (Seis mil, duzentos e quarenta reais)</p>						

<p>Empresa: META X INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA ME CNPJ: 18.493.830/0001-63</p>						
LOTE IV						
Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
01	03	UN	<p>CADEIRA SOBRE LONGARINAS DE 3 LUGARES COM BRAÇOS</p> <p>Assento em compensado multilaminado com 14mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 50mm de espessura média e densidade de 50kg/m2 revestida em tecido 100% poliéster crepe. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero na cor preta. - A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7.</p>	META X / ATLANTA	R\$ 1.300,00	R\$ 3.900,00

		<p>Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em poliamida com reforço de fibra de vidro e interna, injetada em polipropileno copolímero na cor preta com revestimento em tela 100% poliéster preto.</p> <p>Braços Apoia braços Loop injetado em Polímero de Engenharia na cor preta. Fixação do braço no assento feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</p> <p>Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 50x50 com 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal, travessas fabricadas em chapa de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1.50mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm e 1,20mm de espessura de parede. Todos os componentes unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Sapatas frontais, ponteiras e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta. Sapatas traseiras injetadas em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro com sistema de regulagem para nivelamento com 8 mm de curso máximo na cor preta.</p> <p>Dimensões mínimas: Assento: 475x 460/ Encosto: 435x 435mm - Altura total da longarina: 901 mm - Largura do conjunto 3 lugares:1660 mm</p>		
--	--	--	--	--

Valor total do lote: R\$ 3.900,00 (Três mil e novecentos reais)

Empresa: META X INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA ME
CNPJ: 18.493.830/0001-63

LOTE V

Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
01	24	UN	<p>CADEIRACADEIRA PARA TREINAMENTO COM BRAÇOS E PRANCHETA</p> <p>Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</p> <p>Encosto com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1020 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.</p> <p>Espuma do injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média para assento e 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média, para encosto revestido em couro ecológico e fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>Contra capa do assento e encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções. Fixação dos componentes através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira e plástico, respectivamente.</p> <p>Braços tipo (Americano) injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de aço SAE 1020 redonda com 7,94 mm de diâmetro com suporte para mecanismo</p>	META X ATHENAS	R\$ 560,00	R\$ 13.440,00

		<p>escamoteável para prancheta, pés de fixação do braço no assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura tratada quimicamente e pintada na cor preta.</p> <p>Prancheta medindo 240x 360mm em MDF com 18 mm de espessura, acabamento do tampo em fórmica branca e acabamento lateral com perfil de PVC na cor preta, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura e chapa de aço estrutural com 8,00 mm de espessura.</p> <p>Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. Travessa traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura. Travessa de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 mm e 1,50 mm de espessura.</p> <p>Grade porta-livros fabricada em barra de aço treilado SAE 1020 redondo com 4,76 mm de diâmetro sustentadas por borda fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura. A união das travessas, tubo de suporte do assento e grade na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta.</p> <p>Dimensões mínimas: Assento: 465x 430 mm/ Encosto: 425x 350 mm - Altura total: 870 mm</p>		
--	--	---	--	--

Valor total do lote: R\$ 13.440,00 (Treze mil, quatrocentos e quarenta reais)

Empresa: META X INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA ME
CNPJ: 18.493.830/0001-63

LOTE VI

Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
01	18	UN	<p>CADEIRA MULTIUSO EM POLIPROPILENO - EMPILHÁVEL EM ATÉ 10 UNIDADES</p> <p>Assento e encosto: injetados em polipropileno copolímero de alta resistência na cor AZUL. Encosto com curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral e assento, com curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. A fixação do encosto ao tubo de suporte é feita por sistema de encaixe e fixado por sistema de trava e, assento, por presilhas de encaixe tipo "click" ambos injetados em poliamida 6.0 com travamento sem a utilização de elementos de fixação por parafusos. Separadores para proteção do assento no empilhamento injetada em resina TPE inseridas nas presilhas de fixação do assento.</p> <p>Estrutura na mesma cor do polipropileno: formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro (3/4) e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 19,05 mm e 1,20 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A união do tubo de suporte do encosto na estrutura da cadeira feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas em polipropileno copolímero injetado na cor grafite.</p> <p>Dimensões mínimas: Assento: 410X 390 mm / Encosto: 360X 175 mm - Altura total: 790 mm</p>	META X / SILVER	R\$ 192,16	R\$ 3.458,88

Valor total do lote: R\$ 3.458,88 (Três mil, quatrocentos e cinquenta e oito reais e oitenta e oito centavos)

Empresa: TECNOFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DO MOBILIARIO LTDA
CNPJ: 80.170.897/0001-30

LOTE I

Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
01	04	UN	<p>MESAS DE TRABALHO EM L - 1400x 1400x 740mm</p> <p>Tampos L em madeira MDP, revestidos em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, espessura 25 mm, encabeçados com fita PVC de 3 mm de espessura e raio de borda 2,5mm. Fixações dos tampos nas bases por meio de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem. Orifício para passagem de cabos com arremate e tampa injetadas. Painel frontal nos mesmos padrões dos tampos, com espessura de 18 mm e encabeçado em PVC de 1 mm. Calha horizontal para passagem de fiação com furação para instalação de tomadas de lógica e elétrica.</p> <p>Estruturas Laterais e Painel frontal: Com espessura de 25mm e 18mm, respectivamente. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo e, do painel frontal, com 1mm. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Estrutura Central: Coluna central confeccionada por duas chapas metálicas de espessura 1,2mm dobradas e soldadas em si. Fixado no tampo através de dois suportes de estruturas confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,9mm. Tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Deve possuir na face frontal uma tampa removível no sentido vertical, produzida em perfil</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.003,39	R\$ 4.013,52

			de alumínio de espessura 1,2mm.			
02	01	UN	DIVISORIA DE MESA - 1400X 450MM Confeccionadas em madeira MDP, revestidos em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, espessura 25 mm, encabeçados com fita PVC de 3 mm de espessura e raio de borda 2,5mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Suporte: em alumínio maciço com acabamento anodizado natural.	TECNOFLEX	R\$ 188,56	R\$ 188,56
03	01	UN	MESAS DE TRABALHO EM L - 1600X 1400X 740MM Tampos L em madeira MDP, revestidos em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, espessura 25 mm, encabeçados com fita PVC de 3 mm de espessura e raio de borda 2,5mm. Fixações dos tampos nas bases por meio de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem. Orifício para passagem de cabos com arremate e tampa injetadas. Painel frontal nos mesmos padrões dos tampos, com espessura de 18 mm e encabeçado em PVC de 1 mm. Calha horizontal para passagem de fiação com furação para instalação de tomadas de lógica e elétrica. Estruturas Laterais e Painel frontal: Com espessura de 25mm e 18mm, respectivamente. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo e, do painel frontal, com 1mm. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura Central: Coluna central confeccionada por duas chapas metálicas de espessura 1,2mm dobradas e soldadas em si. Fixado	TECNOFLEX	R\$ 1.023,00	R\$ 1.023,00

			no tampo através de dois suportes de estruturas confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,9mm. Tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Deve possuir na face frontal uma tampa removível no sentido vertical, produzida em perfil de alumínio de espessura 1,2mm.			
04	10	UN	<p>ESTAÇÃO INDIVIDUAL 1400X 770x 740mm</p> <p>A estrutura da Mesa deve ser formada por tampo confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, estruturas laterais e calha estrutural confeccionada em chapas dobradas e estampadas com tratamento antiferruginoso e pintura epóxi.</p> <p>Tampo: Retangular com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. O tampo deve conter, em sua face inferior, porcas metálicas para fixação dos parafusos na estrutura.</p> <p>Estruturas Laterais: Deve ser em madeira MDP com espessura mínima de 25 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado com no mínimo 0,2 mm de espessura nos dois lados da estrutura. Bordas retas com acabamento nas extremidades longitudinais e posterior em fita de poliestireno 3 mm de espessura, na mesma cor da madeira estrutura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Holt Melt. A lateral deve conter, na face interna, porcas metálicas para fixação dos parafusos da mesma à calha estrutural. Deve possuir subida de</p>	TECNOFLEX	R\$ 980,35	R\$ 9.803,50

			<p>fios em chapa metálica 1,2, estampada com dobras de 20mm nas extremidades e frente em formato reto. Calha estrutural deve ser confeccionada em chapa de aço 1010/1020 de 1,2mm formando 03 leitos separados e medindo 280 mm total, soldadas sob uma chapa metálica dobrada, que faça a fixação no tampo, e sobre uma base horizontal em "U" em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura. Tampa interna deve ser confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem da fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa deve ser confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada também através de um sistema de click no quadro da estrutura.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Tampa basculante no acesso do tampo: tampa com sistema basculante confeccionado em perfil de alumino extrudado contendo fechamento em fita ciliada. Caixa de tomada confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm de espessura composta por 4 furos quadrados para tomada elétrica e 3 para telefone e dados modelo RJ. Medidas: 402mm x 110mm. Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Pintura em epóxi-pó.</p>			
05	35	UN	<p>ESTAÇÃO INDIVIDUAL COMPLEMENTO 1400X 770x 740mm</p> <p>A estrutura da Mesa deve ser formada por tampo confeccionado</p>	TECNOFLEX	R\$ 870,29	R\$ 30.460,15

		<p>em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, estruturas laterais e calha estrutural confeccionada em chapas dobradas e estampadas com tratamento antiferruginoso e pintura epóxi.</p> <p>Tampo: Retangular com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. O tampo deve conter, em sua face inferior, porcas metálicas que receberão os parafusos para fixação do mesmo à estrutura. Estrutura: Deve ser composta por estrutura lateral contendo 2 colunas confeccionadas em tubo de aço SAE 1010/1020 seção retangular 50X30mm, com 1,2 mm de espessura, soldadas sob uma chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,2mm de espessura, dobrada, que faça a fixação no tampo. As colunas são unidas através de solda por meio de uma chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,2mm. Com 03 leitos separados. Fechamento entre colunas através de tampa fixada por sistema de click com saque frontal. Calha estrutural confeccionada em chapa de aço 1010/1020 de 1,2mm formando 03 leitos separados, soldadas sob uma chapa metálica dobrada, que faça a fixação no tampo, e sobre uma base horizontal em "U" em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura. Tampa interna confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem da fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada também através de um sistema de click no quadro da estrutura.</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Tampa basculante no acesso do tampo: tampa com sistema basculante confeccionado em perfil de alumínio extrudado contendo fechamento em fita ciliada. Caixa de tomada confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm de espessura composta por 4 furos quadrados para tomada elétrica e 3 para telefone e dados modelo RJ. Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Pintura em epóxi-pó.</p>			
06	12	UN	<p>ESTAÇÃO DUPLA INICIAL 1400X 1400x 740mm - COM PAINEL DIVISÓRIO</p> <p>A estrutura da Mesa deve ser formada por tampo confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, estruturas laterais e calha estrutural confeccionada em chapas dobradas e estampadas com tratamento antiferruginoso e pintura epóxi.</p> <p>Tampo: Retangular com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. O tampo deve conter, em sua face inferior, porcas metálicas que receberão os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.614,29	R\$ 19.371,48

		<p>Estruturas Laterais: em madeira MDP com espessura mínima de 25 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado com no mínimo 0,2 mm de espessura nos dois lados da estrutura. Bordas retas com acabamento nas extremidades longitudinais e posterior em fita de poliestireno 3 mm de espessura, na mesma cor da madeira estrutura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Holt Melt. A lateral deve conter, na face interna, porcas metálicas que receberão os parafusos para fixação da mesma à calha estrutural. Possuindo subida de fios em chapa metálica 1,2, estampada com dobras de 20mm nas extremidades e frente em formato reto. Calha estrutural confeccionada em chapa de aço 1010/1020 de 1,2mm formando 03 leitos separados e medindo 280 mm total, soldadas sob uma chapa metálica dobrada, que faça a fixação no tampo, e sobre uma base horizontal em "U" em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura. Tampa interna confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem da fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada também através de um sistema de click no quadro da estrutura.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Tampa basculante no acesso do tampo: tampa com sistema basculante confeccionado em perfil de alumino extrudado contendo fechamento em fita ciliada. Caixa de tomada confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm de espessura composta por 4 furos quadrados para tomada elétrica e 3 para telefone e dados modelo RJ. Medidas: 402mm x 110mm. Todos</p>			
--	--	---	--	--	--

			os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Pintura em epóxi-pó.			
07	14	UN	<p>ESTAÇÃO DUPLA CENTRAL 1400X 1400x 740mm - COM PAINEL DIVISÓRIO</p> <p>A estrutura da Mesa deve ser formada por tampo confeccionado em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, estruturas laterais e calha estrutural confeccionada em chapas dobradas e estampadas com tratamento antiferruginoso e pintura epóxi.</p> <p>Tampo: Retangular com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. O tampo deve conter, em sua face inferior, porcas metálicas que receberão os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.</p> <p>Estrutura Central (para mesas acima de 02 postos): composta por estrutura lateral contendo 2 colunas confeccionadas em tubo de aço SAE 1010/1020 seção retangular 50X30mm, com 1,2 mm de espessura, soldadas sob um chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,2mm de espessura, dobrada, que faça a fixação no tampo. As colunas são unidas através de solda por meio de uma chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,2mm com 03 leitos separados e medindo 280 mm no leito e 340mm no total. Sobre as colunas deve ser soldada uma peça em ?U? em chapa de</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.376,23	R\$ 19.267,22

			<p>açõ estampada de 2mm de espessura que permite a fixaçãõ no tampo. Fechamento entre colunas através de tampa fixada por sistema de click com saque frontal medindo 650 mm de altura por 275 mm de largura. Calha estrutural confeccionada em chapa de açõ 1010/1020 de 1,2mm formando 03 leitos separados, soldadas sob uma chapa metálica dobrada, que faça a fixaçãõ no tampo, e sobre uma base horizontal em "U" em chapa de açõ estampada de 2 mm de espessura. Tampa interna confeccionada em chapa de açõ de 1,2 mm dobrada e com divisãõ interna para passagem da fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa confeccionada em chapa de açõ de 1,2 mm dobrada, fixada também através de um sistema de click no quadro da estrutura.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixaçãõ nas quatro extremidades.</p> <p>Tampa basculante no acesso do tampo: tampa com sistema basculante confeccionado em perfil de alumino extrudado contendo fechamento em fita ciliada. Caixa de tomada confeccionada em chapa de açõ de 1,2 mm de espessura composta por 4 furos quadrados para tomada elétrica e 3 para telefone e dados modelo RJ. Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilizaçãõ de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausênciã de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidaçãõ. Pintura em epóxi-pó.</p>			
08	82	UN	<p>GAVETEIRO VOLANTE ARQUIVO 320x 495x 670mm</p> <p>Tampo: madeira MDP, revestidos em laminado melamínico</p>	TECNOFLEX	R\$ 708,59	R\$ 58.104,38

		<p>texturizado de baixa pressão, espessura 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.</p> <p>Corpo: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Fundo: Com espessura de 18mm e com ambas as faces em laminado melaminico texturizado de baixa pressão. Rodízios duplo giro em nylon natural injetado de alta resistência e baixo ruído.</p> <p>Base: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Gavetas: 2 (duas) gavetas normais e 1 (um) gavetão fechado, com frente em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão, com gramatura de 80g, termo fundido em BP, com espessura 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt. Quadro e caixa/fundo da gaveta em chapa metálica chapa 0,7mm estampada, dobrada e soldada, tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada na cor preta,</p>		
--	--	---	--	--

			<p>com pontos de solda sem relevos aparentes. Abertura através de aba lateral.</p> <p>Fechadura gavetas: Cilíndrica com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiquebra em polipropileno, com fechamento simultâneo em todas.</p> <p>Corrediças metálicas: com roldanas de nylon.</p> <p>Rodízios: em plástico injetado com duplo giro.</p>			
09	04	UN	<p>ARMÁRIO ESTANTE 800X 500X 2100MM - 4 PRATELEIRAS</p> <p>Tampo: Em MDP texturizado de baixa pressão com 25mm de espessura. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio conectores minifix em metal forjado e niquelado e parafusos de rosca tipo euro, que possibilitarão um maior aperto e garantia na estabilidade das uniões das peças de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.</p> <p>Laterais e fundo: com espessura de 18mm no mesmo material do tampo. Acabamento em todas as bordas deve ser em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pino metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. para facilitar a alteração conforme necessidade de uso,</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.491,41	R\$ 5.965,64

			<p>dispensando o uso de ferramentas.</p> <p>Base: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Portas de giro até a altura de 740mm confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, com gramatura de 80g, termo fundido com 18mm de espessura. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1mm de espessura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.</p> <p>Dobradiças: Em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores em aço.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Prateleiras: Prateleiras com 18mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais interna do armário.</p>			
10	30	UN	<p>ARMÁRIO MÉDIO COM 1 PRATELEIRA REGULÁVEL 800X500X1000MM</p> <p>Tampo, base, laterais, fundo e prateleiras: Confeccionado em MDP chapa de madeira aglomerada de baixa pressão com espessura 25 mm (tampo e base) e 18mm (laterais e fundo).</p>	TECNOFLEX	R\$ 772,16	R\$ 23.164,80

			<p>Acabamento em revestimento de laminado melamínico texturizado. Acabamento das bordas aparentes e de contato em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio de 2,5 mm nas arestas para o tampo e 1mm, para demais partes. Fixação entre peças através de conectores minifix em metal forjado e niquelado, cantoneiras metálicas e parafusos de rosca tipo euro, que possibilitam um maior aperto e garantia na estabilidade das uniões das peças.</p> <p>Portas: Manufaturadas em MDP Chapa de madeira aglomerada de baixa densidade, com espessura 18 mm. Acabamento em revestimento de laminado melamínico texturizado. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura. As portas deverão receber dobradiças com amortecedor para fechamento suave. Ambos serão fixados através de buchas de nylon e parafusos específicos, seu acabamento será niquelado.</p> <p>Prateleira Regulável: A prateleira deve ser montada no armário, apoiando-se sobre 4 suportes em aço trefilado de acabamento niquelado com possibilidade de instalação em várias alturas, através de furos nas laterais do armário, a cada 3,2cm de distância, aproximadamente.</p> <p>Batente e cantoneiras: Manufaturados em chapa de aço de espessura 1,9mm e 1,2mm, respectivamente. Fixação ao armário através de parafusos de rosca tipo euro.</p> <p>Fechadura: Fechadura de sobrepor cromada com chave e cópia com corpo articulado para evitar a quebra e envergadura da mesma.</p>			
11	02	UN	<p>ARMÁRIO BAIXO 1400X 500X 740MM</p> <p>Tampo: Com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.182,55	R\$ 2.365,10

		<p>espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.</p> <p>Laterais e divisão interna: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pino metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. para facilitar a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas.</p> <p>Fundo: Com espessura de 18mm e com ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão.</p> <p>Base: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Portas: 2 (duas) portas de correr sobre guias e fechadura fixadas em aço ZAMAK. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1mm de espessura. As</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Prateleiras: Prateleiras com 18mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas do armário.</p> <p>Fechadura Portas: tambor com travamento das portas com duas chaves articuláveis antiquebra em polipropileno.</p> <p>Puxadores: em aço.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p>			
12	03	UN	<p>ARMÁRIO BAIXO 1600X 500X 740MM</p> <p>Tampo: Com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.</p> <p>Laterais e divisão interna: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pino metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. para facilitar a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.244,85	R\$ 3.734,55

			<p>ferramentas.</p> <p>Fundo: Com espessura de 18mm e com ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão.</p> <p>Base: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>Portas: 2 (duas) portas de correr sobre guias e fechadura fixadas em aço ZAMAK. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1mm de espessura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Prateleiras: Prateleiras com 18mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em poliestireno, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas do armário.</p> <p>Fechadura Portas: tambor com travamento das portas com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno.</p> <p>Puxadores: em aço.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.</p>			
13	01	UN	<p>BALCÃO DE ATENDIMENTO - 1400X 800X 740/1100MM</p> <p>Tampo estruturado com 740mm altura: Retangular com espessura de 25mm. Acabamento das</p>	TECNOFLEX	R\$ 2.040,05	R\$ 2.040,05

		<p>extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Hot Melt. O tampo contém, em sua face inferior, porcas metálicas que receberão os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.</p> <p>Estruturas Laterais: em madeira MDP com espessura mínima de 25 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado com no mínimo 0,2 mm de espessura nos dois lados da estrutura. Bordas retas com acabamento nas extremidades longitudinais e posterior em fita de poliestireno 3 mm de espessura, na mesma cor da madeira estrutura. As fitas de poliestireno devem ser coladas pelo processo Holt Melt. A lateral contém, na face interna, porcas metálicas que receberão os parafusos para fixação da mesma à calha estrutural. Possui subida de fios em chapa metálica 1,2, estampada com dobras de 20mm nas extremidades e frente em formato reto. Calha estrutural confeccionada em chapa de aço 1010/1020 de 1,2mm formando 03 leitos separados e medindo 280 mm total, soldadas sob uma chapa metálica dobrada, que faça a fixação no tampo, e sobre uma base horizontal em "U" em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura. Tampa interna confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem da fios fixados através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada também através de um sistema de click no quadro da estrutura.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>extremidades.</p> <p>Tampa basculante no acesso do tampo: tampa com sistema basculante confeccionado em perfil de alumínio extrudado contendo fechamento em fita ciliada. Caixa de tomada confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm de espessura composta por 4 furos quadrados para tomada elétrica e 3 para telefone e dados modelo RJ. Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Pintura em epóxi-pó.</p> <p>Painéis de fechamento com 1100mm de altura: Frontal com 1400mm e laterais de 800mm de largura, por 1100mm de altura no mesmo material do tampo com 25mm de espessura com tampo de atendimento de formato elíptico 1400x 300mm, com mesmo acabamento do tampo, inclusive espessura e bordas.</p>			
14	01	UN	<p>MESA PARA REUNIÕES 4800X 1400X 740MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP chapa de madeira aglomerada de baixa densidade, com espessura 25 mm. Acabamento em revestimento de laminado melamínico, em ambos os lados, texturizado. Acabamento das bordas de contato em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio de 2,5mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR13966, proporcionando total ergonomia e conforto ao usuário. Para fixação dos tampos à estrutura, serão utilizadas buchas metálicas de alta resistência e sua fixação se dará através de parafusos com rosca métrica.</p> <p>Três caixas de tomadas embutidas no tampo:</p>	TECNOFLEX	R\$ 4.266,08	R\$ 4.266,08

		<p>Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,2mm de espessura, com solução elétrica com no mínimo três tomadas elétricas 2P+T, que atendam ao padrão brasileiro de plugues e tomadas da norma NBR 14136, com as seguintes características elétricas: 10A em tensões de até 250V com material de cobertura em termoplástico, deve possuir também no mínimo duas tomadas RJ45, categoria 6. Tampa articulada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 0,9mm de espessura, com fechamento em chapa de aço SAE 1010/1020, 1,2mm de espessura, parafusado para que não seja possível o acesso sem a desmontagem, evitando choques elétricos, além de coibir o acesso de pessoas não autorizadas.</p> <p>Estrutura: Travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1010/1020, 1,5mm espessura que percorrem toda a extensão do tampo. Suportes em tubo de aço SAE 1010/1020, estes itens soldados entre si formando um quadro para estruturação da mesa.</p> <p>Calha Passa-fios: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura 0,9mm, conformada através de dobras, percorrendo toda a extensão do tampo e ao mesmo através de parafusos.</p> <p>Pé terminal - Trave: Pés constituídos por colunas verticais em tubo de aço SAE 1010/1020, 1,5mm espessura e travessa superior em tubo de aço SAE 1010/1020, 1,5mm espessura, soldados entre si. Contempla sapatas niveladoras para correção de pisos irregulares.</p> <p>Pé central: A estrutura deve aceitar a união de mais plataformas conforme a necessidade do usuário, por intermédio de um pé central que possui saídas que engatam em ambos os lados da estrutura. Permitindo passagem</p>			
--	--	--	--	--	--

			dos cabos elétricos, lógicos e de equipamentos periféricos acomodando-os de maneira imperceptível. Pé central constituído por tubos de aço SAE 1010/1020 espessura de 1,5mm soldados entre si. Tampas em chapa SAE 1010/1020, espessura 0,9mm, dobradas, com saque frontal. Contempla sapatas niveladoras para correção de pisos irregulares.			
15	01	UN	<p>MESA PARA REUNIÕES 1600X 1200X 740MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP chapa de madeira aglomerada de baixa densidade, com espessura 25 mm. Acabamento em revestimento de laminado melamínico, em ambos os lados, texturizado. Acabamento das bordas de contato em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio de 2,5mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR13966, proporcionando total ergonomia e conforto ao usuário. Para fixação dos tampos à estrutura, devem ser utilizadas buchas metálicas de alta resistência e sua fixação se dará através de parafusos com rosca métrica.</p> <p>Uma caixa de tomada embutida no tampo: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,2mm de espessura, com solução elétrica com no mínimo três tomadas elétricas 2P+T, que atendam ao padrão brasileiro de plugues e tomadas da norma NBR 14136, com as seguintes características elétricas: 10A em tensões de até 250V com material de cobertura em termoplástico, possui também no mínimo duas tomadas RJ45, categoria 6. Tampa articulada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 0,9mm de espessura, com fechamento em chapa de aço SAE 1010/1020, 1,2mm de espessura, parafusado para que não seja possível o acesso sem a desmontagem, evitando choques elétricos, além de coibir o acesso de pessoas não autorizadas.</p>	TECNOFLEX	R\$ 1.296,88	R\$ 1.296,88

			<p>Estrutura: Travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1010/1020, 1,5mm espessura, que percorrem toda a extensão do tampo. Suportes em tubo de aço SAE 1010/1020, estes itens soldados entre si formando um quadro para estruturação da mesa.</p> <p>Calha Passa-fios: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura 0,9mm, deve ser conformada através de dobras, percorrendo toda a extensão do tampo e fixa ao mesmo através de parafusos.</p> <p>Pé terminal - Trave: Pés constituídos por colunas verticais em tubo de aço SAE 1010/1020 1,5mm espessura e travessa superior em tubo de aço SAE 1010/1020, 1,5mm espessura soldados entre si. Contempla sapatas niveladoras para correção de pisos irregulares.</p>			
16	03	UN	<p>MESA REFEITÓRIO/ MULTIUSO 1400X 800X 740MM -</p> <p>Tampo: Em madeira MDP, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado, espessura 25 mm, encabeçados com fita PVC de 3 mm com raio de 2,5mm. Fixações dos tampos nas bases por meio de buchas metálicas de alta resistência, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.</p> <p>Estruturas Laterais: Estrutura lateral com 4 elementos verticais em tubo metálico seção oblongular acabamento superior com ponteira plástica, tubo metálico seção retangular 40x20 soldado num ângulo de 45° entra a chapa e o tubo oblongular. Tratamento por fosfatização anti-ferrugem e pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro</p>	TECNOFLEX	R\$ 645,03	R\$ 1.935,09

extremidades. Pintura em epóxi-pó.

Valor total do lote: R\$ 187.000,00 (Cento e oitenta e sete mil)**Empresa: VITOR SILVESTRE FELICIO - ME**
CNPJ: 23.317.916/0001-75**LOTE II**

Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
01	82	UN	<p>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>Assento em compensado multilaminado com 14mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 50mm de espessura média e densidade de 50kg/m2 revestida em tecido 100% poliéster crepe. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero na cor preta. - A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encaixadas e rebitadas na madeira.</p> <p>Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em poliamida com reforço de fibra de vidro e interna, injetada em polipropileno copolímero na cor preta com revestimento em tela 100% poliéster preto.</p> <p>Braços com apoio em polipropileno injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada com, no mínimo, 7 posições de regulagem de altura feita por botão. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem lateral. Base giratória com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado, evitando que se soltem, coberta por polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro para piso duro. Sistema de regulagem de altura do assento com mola a gás, regulagem feita por alavanca. Coluna central protegida por telescópico injetado em polipropileno. Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada</p>	RHODES DIRETOR STYLUS	R\$ 670,73	R\$ 54.999,86

		<p>com acabamento de proteção inferior injetado em polipropileno. Suporte fixo do assento com pequena inclinação (aprox.3 graus). Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições com até 80mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno. Inclinação do encosto com 20graus de curso acionado por alavanca, obtendo infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Acabamento em pintura epóxi a pó do tipo híbrida com camada de 60 microns e curada em estufa à 200°C, na cor preto liso semi-brilho W-Eco e coluna na cor preta ultra fosco, com superfícies metálicas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura.</p> <p>Dimensões mínimas: Assento: 475x 460/ Encosto: 435x 435mm - Altura da Cadeira: 880 ? 1075 mm - aranha 645mm de diâmetro.</p>		
Valor total do lote: R\$ 54.999,86 (Cinquenta e quatro mil, novecentos e noventa e nove reais e oitenta e seis centavos)				

Valor total geral: R\$ 269.038,74 (Duzentos e sessenta e nove mil, trinta e oito reais e setenta e quatro centavos)

Lagoa Santa, 08 de julho de 2019.

Patrícia Sibely D'Avelar
Secretária Municipal de Gestão